

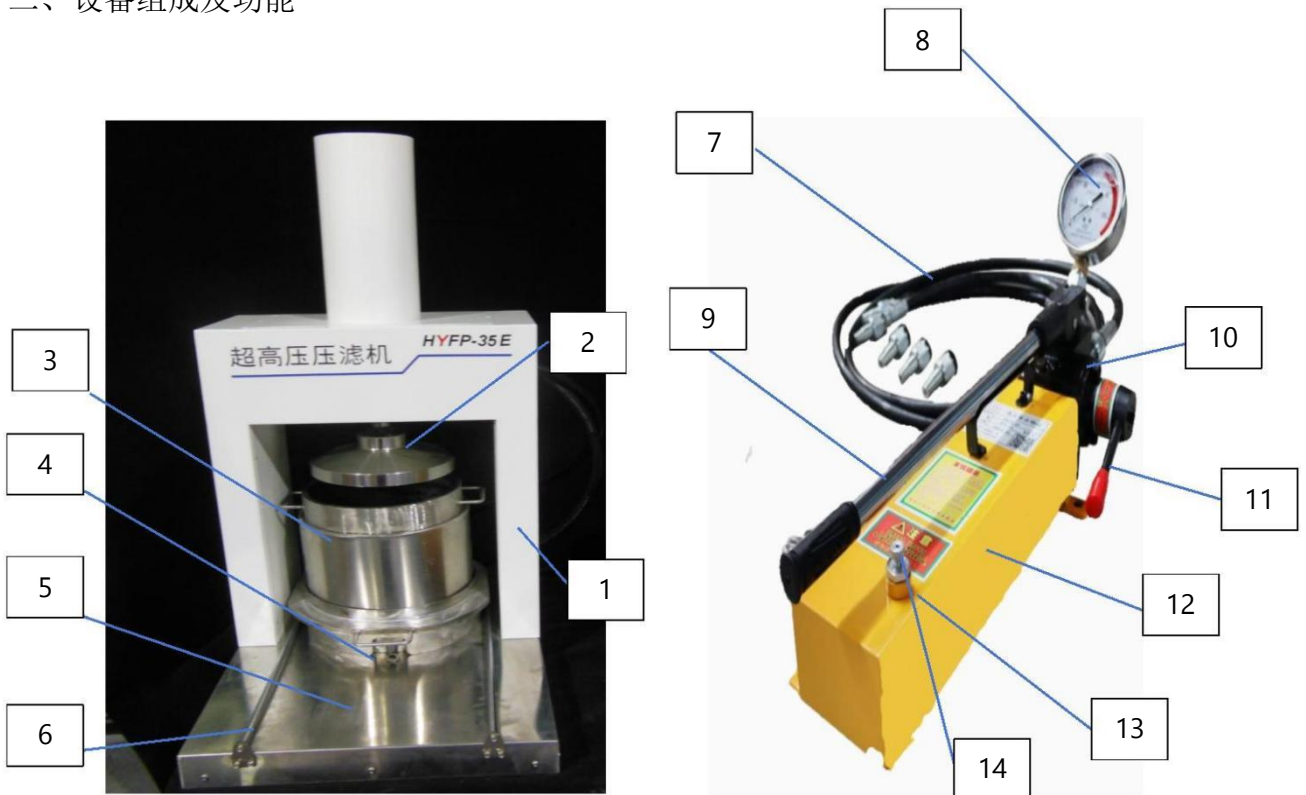
超高压压滤机设备说明书

一、产品简介：

超高压压滤机（型号：HYYL-35）主要应用于过滤液体、快速脱水等固液分离实验室场景；本产品超高压系统提供 30MPA 压力，通过压盘传递到滤筒内的待过滤溶液，挤压后滤饼留在滤袋内，液体流出至收集盘内，从而实现固液分离，含水率低于 40%，达到快速脱水 and 过滤目的；

本压滤机设备操作简便，安全可靠，作业周期极短是实验室代替抽滤设备利器。

二、设备组成及功能



- 1、设备主体：支撑设备
- 2、液压缸及压盘：提供压力；
- 3、滤缸：含滤筒和滤板，对滤袋起支撑和限位作用；
- 4、收集盘：收集过滤后的液体；
- 5、滑板：支撑滤缸使其能在上面自由滑动；
- 6、防护杆：防止滤筒触碰设备外壳；
- 7、液压管：液压油流动通道
- 8、压力表：显示液压油压力
- 9、压杆：驱动液压泵头
- 10、液压泵：压缩液压油，并形成高压
- 11、换向阀：改变液压油流动方向
- 12、油箱壳：储存液压油

13、注油口：加注液压油

14、排气装置：保持液压油与大气联通

三、操作方法

3.1、作业前准备

检查液压泵，液压管，液压缸有无渗油现象；如有渗油，擦拭干净并仔细观察渗油点，如漏油严重请立即停止使用；

3.2、投料

根据过滤工艺要求，选择合适目数的滤袋并将滤袋放入滤筒内，然后开始投料，投料高度不超过滤筒高度，过滤前必须扎紧袋口，捆扎位置尽量靠近液面。

3.3、滤筒归位

投料完毕后，将滤筒轻轻推至指定位置，注意观察滤筒位置，必须保证滤筒垂直与底座，不倾斜，液压缸压板垂直投影完全落入滤筒内，且与滤筒周边无任何干涉；

3.4、压滤

先将方向阀扳至“位置 B”（下压档位），然后按压压杆，逐步加压，在此过程中注意观察滤液流出情况，当加压到 0.3Mpa 时，压滤机下出液口如不排出液体，此时说明滤膜已经堵塞或者滤膜精度过高，需要调整滤膜过滤精度。最大加压压力不能超过 30MPa，

特别提示：1、加压过程缓慢，压力大于 5MPa 后，每次加压间隔不少 10S，

2、加压过程中，排气装置必须处于打开位置，

3、一般 20MPa 后，滤液排出开始变得缓慢，在最高工作压力下保压 1min 即可；

3.5、泄压

将方向阀扳至“中位”（泄压档位），一般情况下 3S 内即可完成泄压；

3.6、取出滤筒

先将方向阀扳至“位置 A”（上升档位），然后按压压杆，逐步加压，液压缸带动压板逐步上升，直至完全离开滤筒，然后拉出滤筒；

3.8、取出滤饼

从滤筒中拽出滤饼，如果滤饼比较多，把滤筒和滤板分离后，再取出滤饼；

3.9、清洁

先将方向阀扳至位置“中位”（泄压档位），再用清水彻底清洗干净设备，必要的时候可以使用合适的溶剂进行清洗，然后再用清水清洗干净备用；

四、注意事项

4.1、加压时缓慢加压，不建议快速加压；最大压力不能超过 35MPa

4.2、设备使用完毕，把方向阀扳至“中位”；

4.3、使用时排气装置始终处于打开状态；

4.4、定期检查液压油液面，液压油不足时及时补充液压油；

4.5、操作设备时，谨防夹手，注意安全；

五、产品主要参数

1、工作压力：20~30MPa (约等于 7500kg)；

2、最大压力：35MPa；

- 3、 滤缸内径：202mm
- 4、 压盘直径：198mm
- 5、 提取溶液最大容积：5L
- 6、 最快提取时间：180S

六、产品质保及售后维修

该产品整机质保一年（易耗品除外）；

易耗品质保 3 个月；

质保期内，如因操作不当，造成损坏，厂家收取相应零部件更换或者维修费用。

在使用过程中如果出现任何问题，请立即联系生产厂家，不可私自拆卸仪器。

售后服务电话：15837137855

七、装箱清单

整体设备 X1 台，滤袋 X2 个（500 目），设备说明书 X1 份，合格证 X1 份